

IMT. „Wir bieten die Vielfalt, die Sie brauchen!“

Maschinen- und
Werkzeugbau-
komponenten

Komplett-
fertigung von
Formeinsätzen

Hartmetall-
bearbeitung

Prototypen,
Einzel- und
Nullserien-
fertigung

Elektroden-
herstellung
in Grafit und
Kupfer



IMT.

Wir sprechen von Präzision
und leben sie auch.



Zahlen und Fakten für Ihren Nutzen.

Wir bieten Ihnen höchste Präzision

- Produktion mit garantierten Toleranzen im Bereich von +/- 0,003 mm

Wir verfügen über optimale Fertigungsvoraussetzungen

- 1000 m² vollklimatisierte Fertigungshalle mit einer Temperatur von 22,5 °C (+/- 1°C)

Wir produzieren auf hochpräzisen Fertigungsanlagen

- Unsere Maschinen sind im Schnitt nicht älter als 3-5 Jahre
- Wo möglich, sind die Anlagen automatisiert - dadurch höchste Flexibilität durch 24/7

Wir kontrollieren uns selbst

- Alle Teile werden auf zwei Zeiss Koordinaten-Messmaschinen vor Auslieferung komplett vermessen

Sie und wir – Eine echte Win-Win-Situation.

Die Firma IMT ist einer der modernsten Fertigungsbetriebe Bayerns und besteht seit über 40 Jahren.

Alle unsere Präzisionsmaschinen werden vom CAD/CAM System über ein Prozessleitsystem direkt angesteuert. Die dazu notwendigen Daten werden von externen Programmierplätzen an die Maschinen weitergeleitet.

Unsere Präzisionsmaschinen aus dem Bereich Senk- und Drahterodieren wie auch 3- und 5-Achs-HSC-Fräsen sowie unsere Zeiss-Koordinatenmessmaschinen sind alle über Handlings- und Robotersysteme vollautomatisch miteinander verbunden.

Über unser Paletten-Spann-System POWERGRIP werden alle Teile auf Paletten hochgenau gespannt und auf Zeiss-Mess-Maschinen voreingestellt.

Damit alles genau so läuft wie bestellt, optimieren wir unsere Fertigung permanent.

IMT.

Wir gehen den Weg des Fortschritts.
Gehen Sie mit.



Machen Sie unsere Leistungskraft
zu Ihrer Stärke.



Wir fertigen für Sie mit neuester Technologie

- 15 Präzisionsmaschinen auf permanent neuestem Stand
- Unser Maschinenpark ist im Schnitt nicht älter als 3-5 Jahre
- Kleinste Toleranzen dank höchster Präzision

Wir bieten Ihnen Flexibilität und Kapazität

- Bis zu 6.500 Stunden Maschinenlaufzeiten pro Maschine pro Jahr
- Dadurch günstige Stundensätze bei höchster Flexibilität
- Bearbeitung bis HRC 68
- Kürzere Lieferzeiten trotz hoher Komplexität dank 24/7 Bearbeitung
- Sichere Liefertermine durch optimale Maschinenausnutzung

Wir haben die Kompetenz,
die Sie fordern.



Unsere Spezialgebiete sind Hartfräsen bis HRC 68 und eine voll automatische Elektrodenfertigung in Graphit und Kupfer.

HSC-Fräsen 3-, 5-Achs- sowie konventionelles Fräsen, Senk- und Drahterodieren sowie Schleifen und Qualitätsvermessung sind unser Know-How.

Mit dem vorhandenen Prozessleitsystem gehen alle Daten direkt vom CAD/CAM über die Zeiss-Messmaschinen zum Voreinstellen und direkt in alle Werkzeugmaschinen.

Stellen Sie uns auf die Probe!



IMT.

Fräsen und HSC-Fräsen in 2 und 5-Achs.



Profitieren Sie von unseren Fähigkeiten.

Ihre Fräsanforderungen werden von IMT mit höchster Präzision umgesetzt.

Von Graphit über gehärteten Stahl bis hin zu 68 HRC, über verschiedene Kunststoffe und NE-Metalle so wie Hartmetalle – **wir bearbeiten alles.**

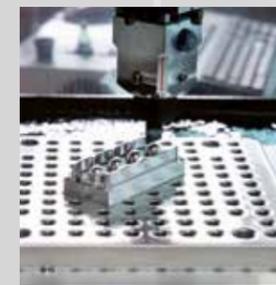
Wir fertigen auf hochmodernen Fräsmaschinen von RÖDERS und HERMLE.

Als Spannsystem verwenden wir POWERGRIP, durchgängig auf allen Maschinen. Mit dem MERZ Medienverteiler erzielen wir optimale Oberflächen und genau die Präzision, die Sie erwarten.

Warum wir in der Lage sind so günstig zu fertigen, hat Gründe:

Durch unsere Vollautomatisierung erzielen wir einen optimalen Fertigungsprozess vom dem sowohl Sie als auch wir profitieren.

Senkerodieren mit Kupfer und Grafit Drei Gründe für unsere Qualität.



- Die Senkerodieranlagen von ZIMMER & KREIM
- Das Chameleon-Handlingssystem mit Prozessleitsystem
- Das Nullpunkt-Spannsystem POWERGRIP.

Die Zusammenarbeit dieses Trios ist vollautomatisiert. Die Steuerung und die Priorisierung der Aufträge erfolgt über den Z&K Jobmanager per Mausclick.

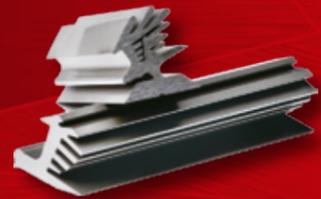
Wir verfügen über eine große Erodierkapazität mit eigener Elektrodenfertigung für Graphit- sowie Kupferelektroden. Wir erodieren auf höchstem Niveau, selbstständig 24/7 und damit extrem wirtschaftlich.

Selbstverständlich werden alle Werkstücke und Elektroden auf unseren ZEISS Koordinatenmessmaschinen vollautomatisch voreingestellt und vermessen.

Oberflächengüten bis VDI 12 und Poliererodieren sind unser Standard für Ihren Anspruch.

IMT.

Drahterodieren inklusive Startlochbohren.



Technik und Präzision im Einklang.



Mit Hilfe unserer **SODICK Drahterodiermaschinen** liefern wir passgenaue Lösungen für den Werkzeug- und Formenbau sowie den Maschinen- und Vorrichtungsbau.

Komplizierte Konturen, Zahnradprofile, maximale Konik und unterschiedliche Schneidhöhen bearbeiten wir ohne Probleme in höchster Präzision.

Dank Linearantrieben in allen Achsen erreichen wir optimale Oberflächen bei wiederholbarer Genauigkeit.

Unsere Maschinen erlauben eine maximale Konik von 45°, Gewichte bis zu 1000 kg sind für uns eine Leichtigkeit und Oberflächengüten bis zu Ra 0,1 µ unser tägliches Brot!

Schneiden Sie gut ab bei Ihren Kunden! Wir machen es möglich.

Elektrodenfertigung. Von der Zeichnung zum Produkt

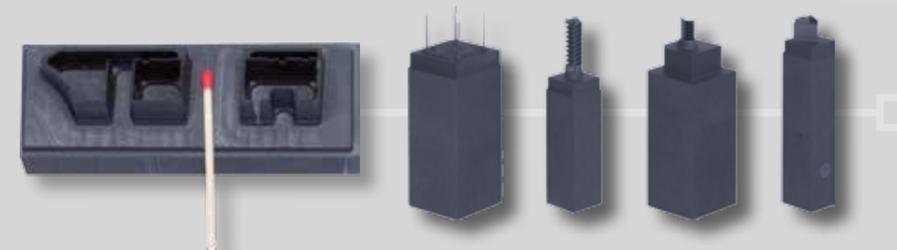


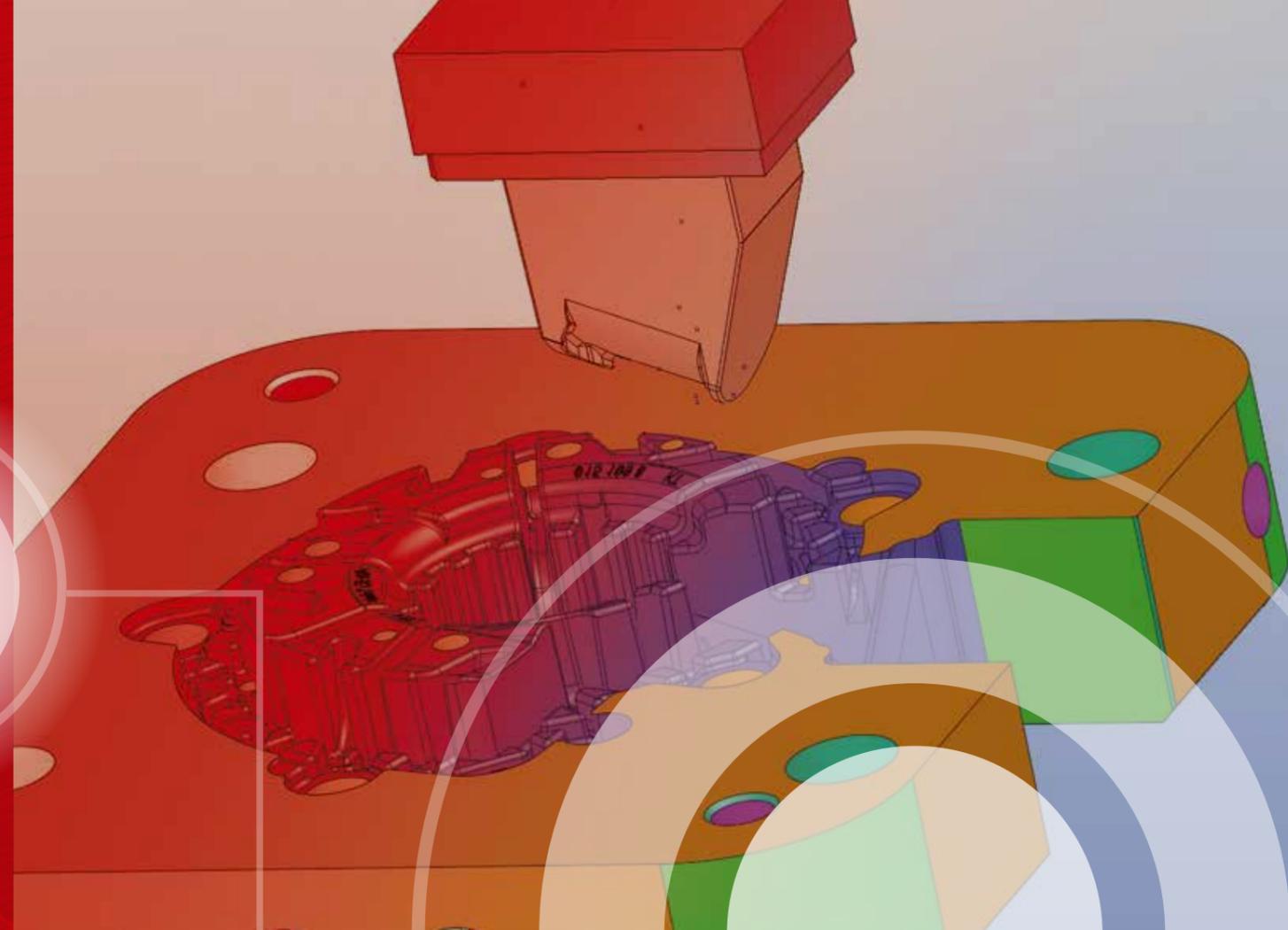
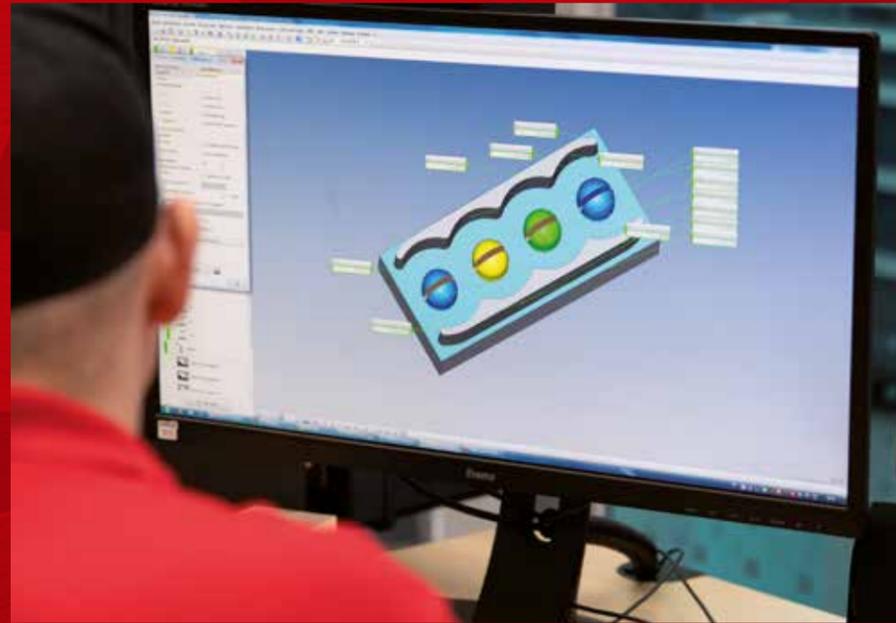
Egal ob aus Kupfer oder Graphit, wir fertigen Elektroden nach Ihren Vorgaben und in kürzester Zeit auf unseren modernen vollautomatisierten **Röders HSC 3- und 5-Achs Bearbeitungszentren**, selbst bei komplexen 5-Achs-Elektroden.

Toleranzen innerhalb von 5 µ stellen uns dabei vor keine Schwierigkeit.

Die Kontrolle und die Erstellung der entsprechenden Dokumentation gehört bei uns selbstverständlich zu jedem Auftrag. Auf Wunsch werden alle Elektroden gegen 3D-Daten vermessen.

Gerne übernehmen wir die Konstruktion Ihrer Elektroden, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können.





Unser Anspruch ist hoch.
Er lautet: Präzision.



Kein Werkstück und auch keine Elektrode verlässt unsere Fertigung ohne die entsprechende Qualitätskontrolle.

Diese erfolgt mit unseren vollautomatischen Zeiss Koordinatenmessmaschinen mit Calypso-Software.

Messen gegen Daten ist für uns ebenso eine Selbstverständlichkeit- wie das Voreinstellen aller Werkstücke und Elektroden.

Auf Wunsch erhalten Sie die Protokolle der 3D-vermessenen Teile in digitaler Form für Ihre Unterlagen.



CAD/CAM Programmierung
Ihr Auftrag ist Programm.



Sicherheit und Präzision beginnt bereits im ersten Schritt der Fertigung – der Programmierung des Bauteils im CAD/CAM-System. Wir verwenden hierfür vorrangig Cimatron von 3D SYSTEMS in der aktuellsten Version.

Von der Konstruktion über die simulierte 5-Achsen-Bearbeitung bis hin zur Qualitätskontrolle.

Als Grundlage dienen uns Ihre Daten in allen gängigen 2D- und 3D-Formaten (DXF, DWG, STP, IGS, etc.)

Alles aus einer Hand – transparent, einfach, schnell, stark.



Wir werden Ihren Ansprüchen gerecht.

Gerade beim Flachschleifen kommt es auf höchste Präzision und Qualität in der Bearbeitung von Werkstücken und Bauteilen an. Und die liefern wir.

Ob für den Werkzeug- und Formenbau, im allgemeinen Maschinenbau oder in der Autoindustrie – wir sind Ihr verlässlicher Partner mit einem Höchstmaß an Präzision bei der Schleifbearbeitung

Dafür sorgt unsere moderne ZIERSCH Flachschleifmaschine und die große Erfahrung unserer Mitarbeiter, die täglich mit ihr arbeiten.

Profitieren auch Sie von einem Höchstmaß an Präzision!



Seminare, Fachtage, Schulungen. Know-How aus der Praxis.

Unsere Leistung liegt nicht in der Fertigung von Präzisionsteilen allein. Wir demonstrieren auch wie wir das machen, was wir machen. Wir schulen.

Im top-modernen Umfeld zeigen wir Ihnen und Ihren Kollegen und Mitarbeitern wie Fertigungszukunft aussieht.

Damit Sie sich möglichst schnell weiterentwickeln können, schulen wir aber nicht nur in unserem 1000 m² großen Technologie- und Kompetenzzentrum, wir tun das auch bei Ihnen vor Ort, in Ihrer Fertigung, an Ihren Maschinen mit der Intensität, die Sie benötigen.

Ein wichtiger Baustein, dem man nicht genug Aufmerksamkeit widmen kann:

Mit regelmäßigen Vortragsreihen helfen wir Ihnen Ihre Potentiale gewinnbringend zu erschließen.

Fortbildung muss motivieren. Gut geschulte Mitarbeiter sind der Schlüssel für Ihren Erfolg.



- 1 **Flachschleifmaschine Ziersch Z 48**, Schleifbereich: 800 x 500 mm
- 2 **Fräsmaschine Hurco VMX 42 T**, Verfahrswege ca.: 1000 x 800 x 600 mm

- 3 **HSC Fräsmaschine Rödgers RXP 500**, (3-Achs) 500 x 455 x 240 mm
- 4 **HSC Fräsmaschine Hermle C 30**, (5-Achs) Verfahrswege: 650 x 600 x 500 mm
- 5 **ZK Chameleon-Handling-System**
mit 2 Magazinen (Paletten, Elektroden, Fräswerkzeuge)
und Prozessleitsystem für vollautomatischen Betrieb

- 6 **HSC-Fräsmaschine Rödgers RXP 601 DSH**, (5-Achs) Arbeitsraum: 540 x 635 x 400 mm
- 7 **Senkerodieranlage Zimmer + Kreim 850 genius**, Verfahrswege: 570 x 400 x 410 mm
- 8 **Senkerodieranlage Zimmer + Kreim 700 genius**, Verfahrswege: 400 x 350 x 350 mm
- 9 **Messmaschine Zeiss Duramax**, Messbereich: 500 x 500 x 500 mm
- 10 **Messmaschine Zeiss Contura G2**, Messbereich: 600 x 1000 x 600 mm
- 11 **ZK Chameleon-Handling-System**
mit 3 Magazinen (Paletten, Elektroden, Fräswerkzeuge)
und Prozessleitsystem für vollautomatischen Betrieb

- 12 **Drahterodiermaschine Sodick ALC600 G**, Verfahrswege, X,Y,Z: 600 x 400 x 350 mm
UV 150 x 150 mm / Konik $\pm 25^\circ/130$ mm
- 13 **Startlochbohren Huber OCT 3525 ZA**, 350 x 250 x 200 mm, 0,3 - 3,0 mm
- 14 **Drahterodiermaschine Sodick ALC400 G**, Verfahrswege, X,Y,Z: 400 x 300 x 250 mm
UV 150 x 150 mm / Konik $\pm 25^\circ/130$ mm

- 15 **CAD/CAM**

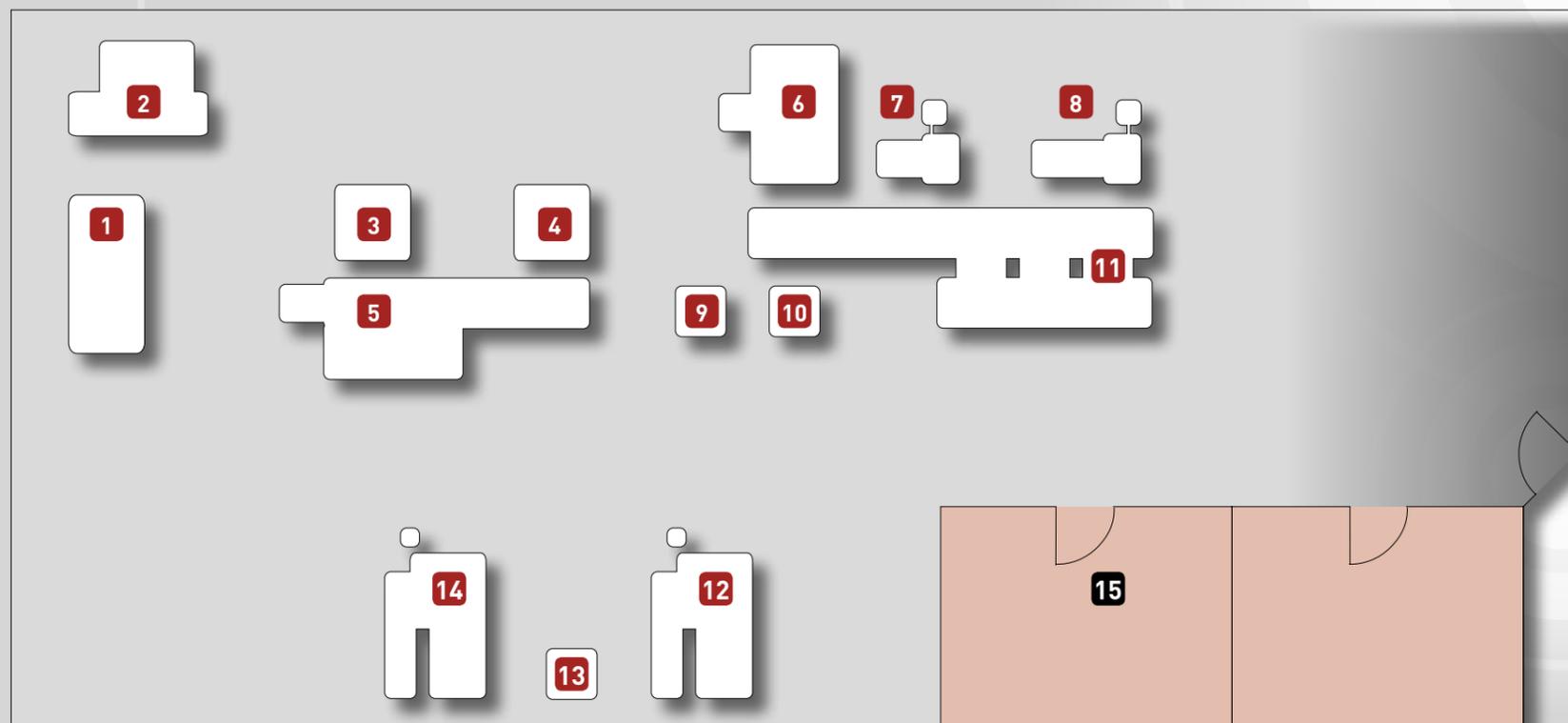
IMT. Unser Maschinenpark.



Seminare, Fachtage, Schulungen. Know-How aus der Praxis.

Wir garantieren zuverlässige, schnelle und flexible Auftragsbearbeitung durch 24/7-Fertigung an 365 Tagen im Jahr.

Unsere Türen stehen jederzeit für Sie offen. Besuchen Sie uns und überzeugen Sie sich selbst von unseren Möglichkeiten.



IMT. „Wir bieten die Vielfalt, die Sie brauchen!“

Maschinen- und
Werkzeugbau-
komponenten

Komplett-
fertigung von
Formeinsätzen

Hartmetall-
bearbeitung

Prototypen,
Einzel- und
Nullserien-
fertigung

Elektroden-
herstellung
in Graphit und
Kupfer



IMT Innovative Metalltechnologien GmbH
Edisonstraße 81
90431 Nürnberg

E-Mail: info@imt-fertigung.de

Telefon: +49 (0)911 · 96 12 60 - 0
Telefax: +49 (0)911 · 96 12 60 - 30